

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS CAMPUS DE VILHENA

Av. Dois (Rotary Club), No. 3756, Setor 10, Jardim Social, Quadra 01, Lote Único, Vilhena, Rondônia, Brasil CEP: 76.981-340 – Telefone: (69) 3316-4515 – Correio Eletrônico: deccvilhena@unir.br

OBJETIVO GERAL:

Demonstrar por meio de instrumento de avaliação a ser caracterizado no plano de disciplina, possuir proficiência mínima em conhecimentos sobre teoria da contabilidade, contabilidade geral e aplicada e evidenciações contábeis.

EMENTA:

Prova 1 – Conhecimento sobre teoria da contabilidade. Prova 2 – Conhecimento sobre contabilidade geral e aplicada. Prova 3 – Conhecimento sobre evidenciações contábeis (análise de balanças, auditoria, perícia e reestruturação de empresa). Prova 4 – Demonstrações contábeis e notas explicativas. Plano de recuperação e orientação de discentes que apresentaram conhecimento insuficiente.

REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA:

ALMEIDA, Marcelo Cavalcanti. Contabilidade Geral para o Exame de Proficiência. São Paulo: Atlas, 2002.

Todas as referências bibliográficas sugeridas nas Unidades de Conhecimentos Comuns (UCC): Teoria da Contabilidade, Contabilidade Geral e Aplicadas, Evidenciações Contábeis.



Documento autenticado eletronicamente por **JOELSON AGUSTINHO DE PONTES, Chefe de Departamento**, em 27/04/2020, às 16:45, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do <u>Decreto nº</u> 8.539, de 8 de outubro de 2015, a partir de cópia autenticada administrativamente.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.unir.br
/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0412418** e o código CRC **0DDDDE74**.